

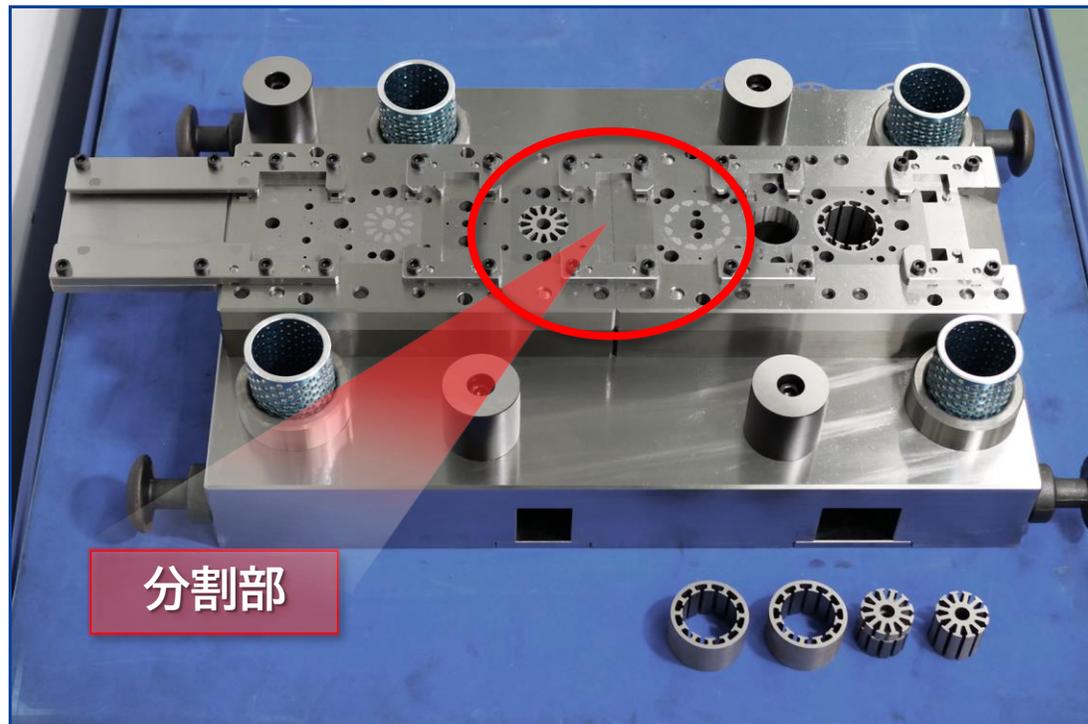
# 大型プレート(800x160)ピッチ加工

## 品質向上

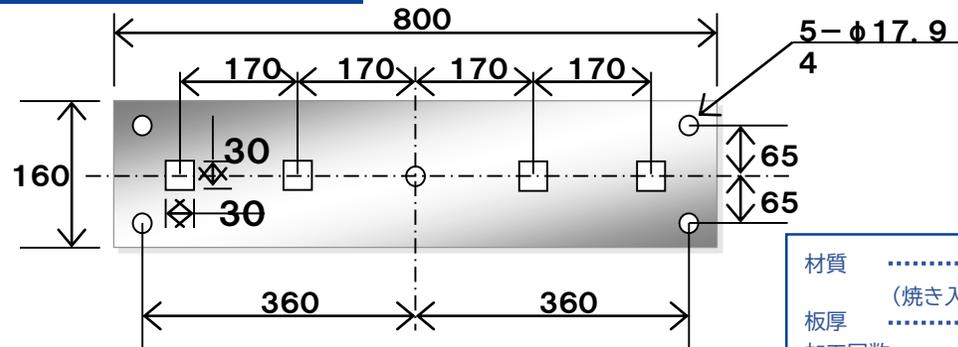
- 金型プレート1体化が可能となり、金型プレス時のハイサイクル化や耐久性向上といった品質の向上が図れる

## コストダウン

- 2分割プレートが1体プレートになることで、設計、加工、仕上げ段階で工数削減が見込める

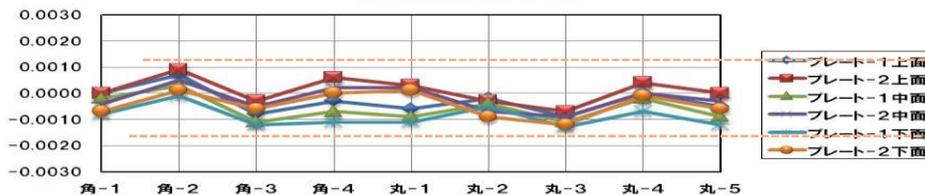


## ピッチ加工精度



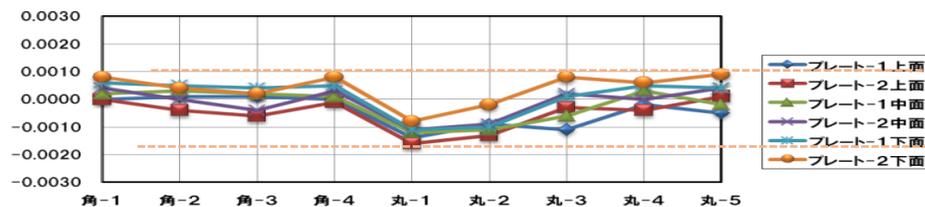
材質	SKD-11 (焼き入れ材 サブゼロ処理)
板厚	20mm
加工回数	5回加工
使用ワイヤ径	φ0.2mm
機械設置環境	室温 22℃ ± 0.5℃ 水温 22℃ ± 0.2℃

### 【X軸方向誤差】



誤差幅  
3μ以内

### 【Y軸方向誤差】



誤差幅  
3μ以内

800mmプレートの加工においてピッチ精度±2μmを達成